

秋田県南工業振興会

第70号

【発行】秋田県南工業振興会事務局
 横手市役所企業振興室内
 0182 32 2111 内線 254、255
 2005年1月27日

http://www.akitakennan-net.gr.jp email akks@rnac.ne.jp

秋田県委託事業

ものづくり企業 ステッフアップ研修



受講企業 (生産管理コース) による

事例発表会

28名参加

発表された
企業の皆さん



- 秋田精米 発表者、野口 忠義氏
- 秋田製粉 発表者、計量包装機フィルム交換時間の短縮
- 秋田支店 発表者、伊藤 良紀氏
- 秋田支店 発表者、ダンボールの運搬処理
- 秋田支店 発表者、石橋 正昭氏
- 秋田支店 発表者、面取り手直し0への取組み
- 秋田支店 発表者、菊地 淳二氏
- 秋田支店 発表者、ICパッケージマーク逆捺印対策
- 秋田支店 発表者、マイクロテク

昨年からスタートした「ものづくり企業ステッフアップ研修」事業も最終段階になり、生産管理コースの「事例発表会」が1月11日火ホールサムインよこにて開催しました。

高レベルの発表
 エスアイアイ・マイクロテクノ(株)菊地淳二氏が発表し、ICパッケージマークが逆捺印になっているにもかかわらず、そのまま流れる不具合によって製品影響が発生した

事例発表会に参加された企業

- 五十嵐印刷(株)
- 宮腰情報機械(株)
- アネスト岩田秋田(株)
- 秋田支店
- 秋田支店
- エスアイアイ・マイクロテクノ(株)
- 秋田県企業支援センター

時の対処方法として、FTA(故障の樹木解析)を作成。今回の研修を生かした発表となりました。

(株)西山製作所石橋正昭氏が発表し、パイプにバブを当てて面取りしているが、パイプとバブが直角に当たらない為、不良発生するという問題を挙げ、スロー解析したところ、問題点がわかり、改善したという発表をしていただきました。

(株)レジーナ伊藤良紀氏が発表し、ダンボールの運搬処理の時間とムダを排除したいことで、レイアウト等で5S(整理整頓 清掃 清潔 躰)を導入。外箱に名前表示

などを改善した発表していただきました。

秋田精米(株) 野口忠義氏より、計量包装機フィルム交換時間短縮ということで、重量で簡単に交換できない計量包装機を誰でも交換できるように、野口氏が、手作りの台を作成し、野口氏は、「現場を良く見ろ」という事で小さな改善がスピードアップしたという発表をしていただきました。

仕事を楽しくやる
 各企業とも、研修で学んだことを現場に持ち込んで、何故から、一つ一つで現実に見えて、改善。仕事を楽しくする

新規加入!

有限会社柴田精工

代表取締役 柴田 靖

平鹿郡大雄村字木戸073

TEL:0182-52-2389
 FAX:0182-52-2536

よろしくお願いたします。

チャンスをお見逃しなく!

中小企業経営革新支援対策費補助募集の案内

秋田県では、県内中小企業者等が自ら、新製品、新技術の開発等経営革新の為に事業に要する経費に対し、その一部を補助し、新たな事業活動に対する取組みを支援いたします。

== 詳しい内容等は下記にお問い合わせください ==

秋田県企業支援センター 経営革新支援班
 〒010-8572 秋田市山王三丁目1-1
 TEL:018-860-5513 FAX:018-860-5524
 URL: http://www.pref.akita.jp/kigyou-s/index.htm (様式のダウンロード)

http://www.bic-akita.or.jp/plaza
 E-Mail: kigyou-s@pref.akita.lg.jp
 受付期間:平成17年2月17日(木)まで(必着)

「ゆとりを作ってほしい」と講師の中村茂弘氏よりコメントがありました。

**受講者の皆様
ご苦労様でした**

参加された企業の方々より内容のある発表をしていただき、活発な意見交換、質問応答があり、充実した事例発表でした。この研修も、2月に開催する個別企業ごとの、経営・事業戦略に関する相談会のみとなりました。受講者の皆様、長い間ご苦労様でした。